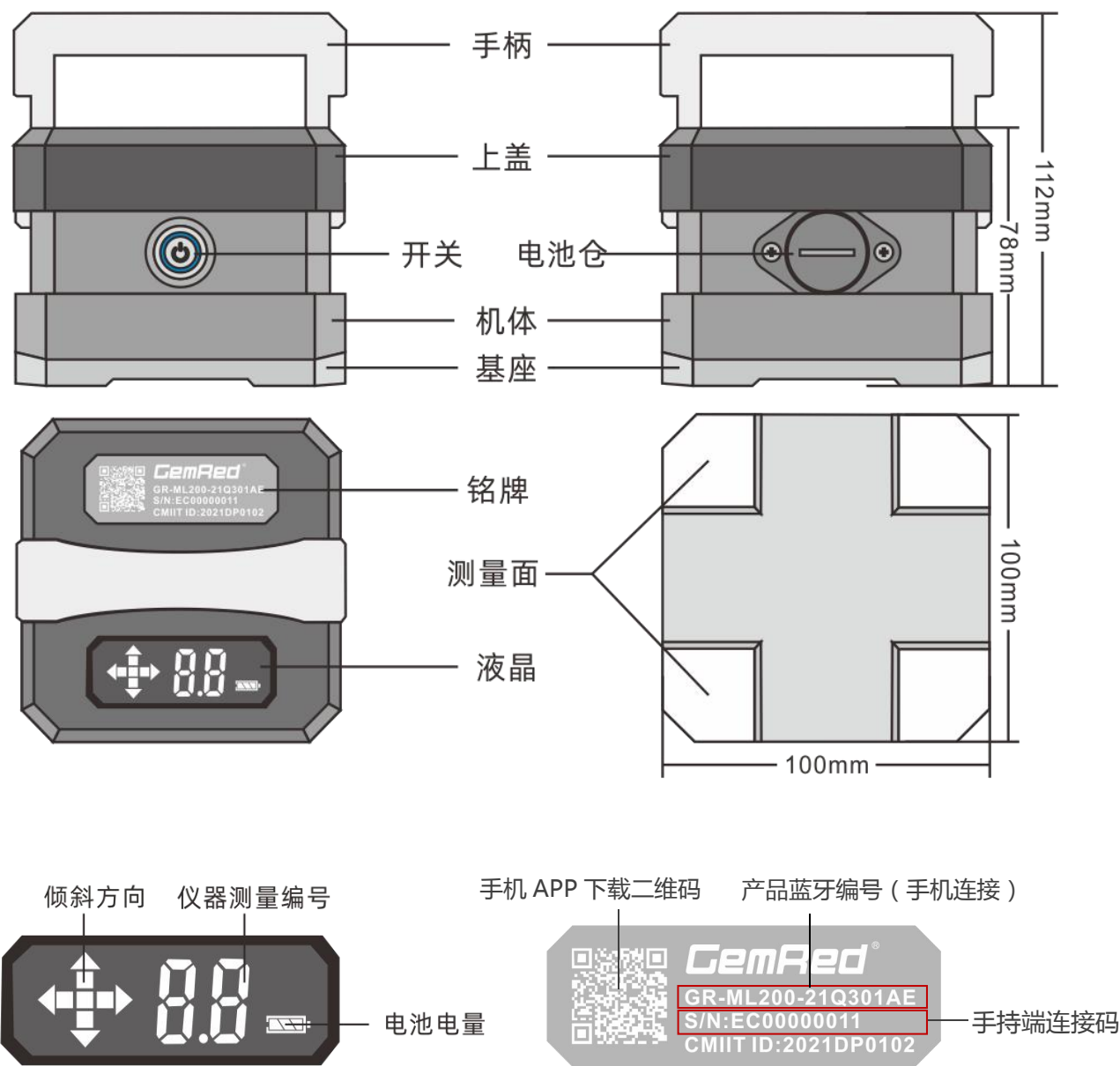


智能机床调平仪使用说明书



测量仪器技术参数：

分辨率	最大允许误差	测量范围	电 源	持续工作时间	产品尺寸
0.01mm/m	±0.02mm/m	±0.5mm/m	DC3.3V-5.0V	>15h	100mm*100mm *78mm(h)



电 源	持续工作时间	屏幕尺寸	充电接口类型
DC5V	>7h	5 寸	Type-C

设备首次与手持终端连接步骤



1、打开手持终端



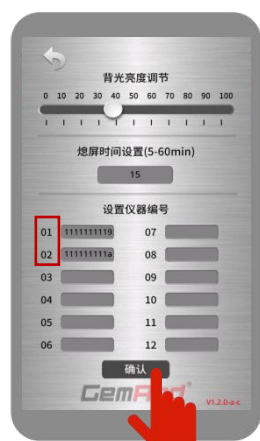
2、点击设置



3、输入手持端连接码(示例：EC00000011)



4、点击回车完成输入



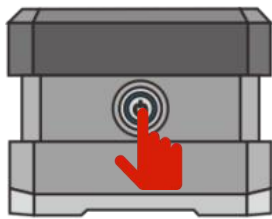
5、点击确定完成设置
手持端连接码前的序号即为仪器测量编号



6、返回应用首页



7、点击登录



- 8、打开测量仪器开关 9、点击开始搜索，搜索仪器测量编号 10、点击“搜索完成”并点击“下一步” 11、进入主菜单

注：再次使用时，登录设备，进行步骤 7-11 的相关操作即可

调平仪单机操作



- 1、点击“调平模式” 2、点击“单机调平” 3、点击放大显示 4、点击返回上一页

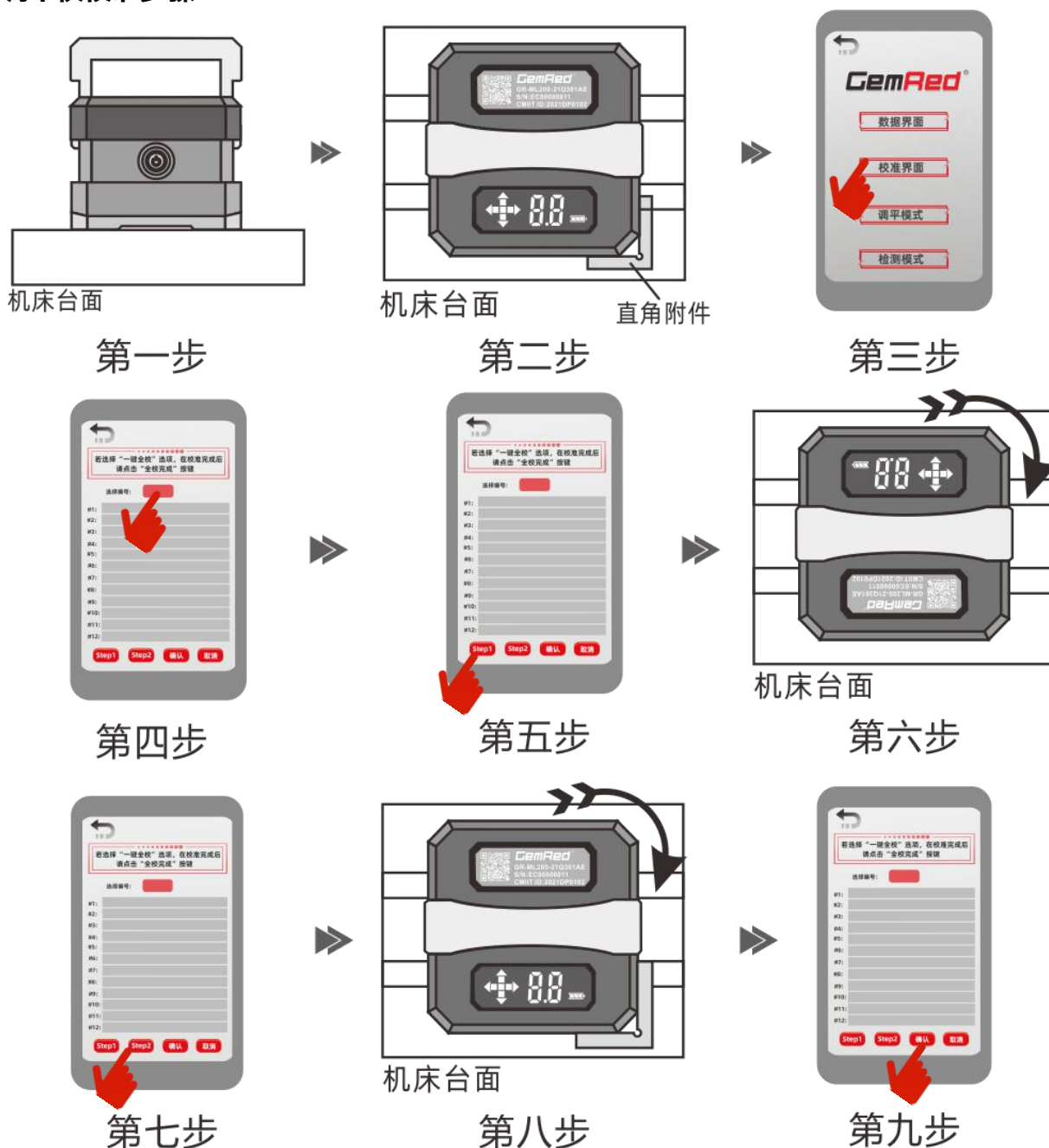
调平仪组网操作



- 1、点击“组网调平” 2、输入仪器测量编号 3、点击放大显示 4、点击返回上一页

注：组网数据保存、查看曲线等具体操作步骤请查阅详细说明

调平仪校准步骤



- 1、将调平仪放置于平整的台面上，保证测量面与台面充分接触；
- 2、利用直角附件定位调平仪的初始位置；
- 3、点击 APP 中的“校准界面”进入校准模块；
- 4、点击“选择编号”，选择对应调平仪液晶上显示的编号；
- 5、点击“Step1”开始进行校准；
- 6、按照 APP 上的操作指示，在机床台面上把调平仪旋转 180°；
- 7、点击“Step2”，等待屏幕提示“请将产品翻转 180°.....”；
- 8、在机床台面上把调平仪旋转 180°（旋转回初始位置，借助直角附件尽量和初始位置一致）；
- 9、待屏幕提示“校准有效”后，点击返回按钮，返回主菜单。如果提示“校准无效，请重新校准”，请排除影响因素，并点击“Step1”重复以上校准步骤。

注意事项：使用前需进行仪器校准，原则上在连续使用过程中不需要反复校准。如果仪器时间较长未使用，或环境温度变化较大（变化大于 5℃），需重新校准。校准时请尽可能避免：仪器底部有杂质或油脂堆积、旋转不到位、台面不平整、有震动。